







ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO				
LP	NAZWA ELEMENTU	OPIS	PRZYKŁADOWY WIDOK	IŁOŚĆ
1	Zabudowa kuchenna blat dl. 200cm z wyposażeniem w zlewozmywak z baterią kuchenną stojącą, lodówką, koszem na śmieci i czajnikiem elektrycznym)	- Wszystkie szafki mają być zamykane - Jedna z szafek stojących, ma posiadać szuflady, w górnej szufladzie ma znajdować się plastikowy przyborek do segregacji sztućców. - Szuflady mają mieć prowadnice łożyskowane, systemowe, na prowadnicach stalowych, rolkowych - Korpusy mają być wykonane z płyty laminowanej o gr. 18mm - Plecy mogą być wykonane z płyty HDF gr min 3,2mm - Fronty szafek mają być wykonane z laminatu HPL błyszczącego o gr. 18mm w kolorze białym - Wszystkie płyty mają być w kolorze białym - Wszystkie widoczne krawędzie mają być zabezpieczone dodatkową ABS grubości min 1mm w kolorze płyty - Blat roboczy o gr. 30mm ma być pokryty laminatem HPL wykonany w technologii postforming w kolorze szarym - Uchwyty mają być wykonane ze stali nierdzewnej do wyboru przez Zamawiającego wg propozycji dostawcy - Szafki dolne mają być osadzone na nogach systemowych, do których mocowana ma być listwa cokolowa wykonana z laminatu powlekany stałą szczotkowaną - Pomiędzy blatem a ścianą ma być wykonane zabezpieczenie siłkonowe uniemożliwiające przedostanie się wody - W zakresie ww. mebli kuchennych wchodzi również dostawa i montaż następujących elementów: zlewozmywak z baterią kuchenną stojącą, lodówka podblatowa, kosz na śmieci i czajnik elektryczny	brak	1 komplet
2	Szafa w zabudowie 106x45 cm (za ladą)	- Wszystkie szafki mają być zamykane - Korpusy mają być wykonane z płyty laminowanej o gr. 18mm - Plecy mogą być wykonane z płyty HDF gr min 3,2mm - Fronty szafek mają być wykonane z laminatu HPL błyszczącego o gr. 18mm w kolorze białym - Wszystkie płyty mają być w kolorze białym - Wszystkie widoczne krawędzie mają być zabezpieczone dodatkową ABS grubości min 1mm w kolorze płyty - Uchwyty mają być wykonane ze stali nierdzewnej do wyboru przez Zamawiającego wg propozycji dostawcy	brak	1
3	Szafa w zabudowie 184x40 cm	- Wszystkie szafki mają być zamykane - Korpusy mają być wykonane z płyty laminowanej o gr. 18mm - Plecy mogą być wykonane z płyty HDF gr min 3,2mm - Fronty szafek mają być wykonane z laminatu HPL błyszczącego o gr. 18mm w kolorze białym - Wszystkie płyty mają być w kolorze białym - Wszystkie widoczne krawędzie mają być zabezpieczone dodatkową ABS grubości min 1mm w kolorze płyty - Uchwyty mają być wykonane ze stali nierdzewnej do wyboru przez Zamawiającego wg propozycji dostawcy	brak	1
4	Zabudowa lady 290x75cm z płyty grubości 3,5cm z krawędzią	- Blat lady o gr. 35mm ma być pokryty laminatem HPL wykonany w technologii postforming w kolorze szarym, - Lada ma być osadzona na nogach systemowych, - Wymiary lady 290x75cm.	brak	1 komplet
5	Stolik okrągły średnica 70 cm	- Stolik ma być okrągły o wysokości 72cm, na nodze talerzowej. - Blat ma być okrągły o średnicy 70cm, wykonany z płyty wiórowej grubości 22m, pokryty laminatem HPL (lub CPL) o grubości min 0,40mm w kolorze iałym - Krawędź ma być oklejona PCV (lub PP) grubości min 2 mm w kolorze blatu. - Podstawa ma być zakończona talerzem stalowym o średnicy i mocowaniu do blatu zapewniającym stabilność całego stołu. - Wskazane jest, aby waga jednej nogi nie była mniejsza niż 10 kg. - Talerz ma być płaski o gładkiej powierzchni (nie dopuszcza się wykonania talerza w kształcie stożka. Grubość talerza ok. 1-2cm. - Blat oparty ma być na nodze talerzowej w całości pokrytej chromem, wys. 72 cm, o średnicy 75mm, na podstawie w formie płaskiego talerza (nie dopuszcza się rozwiązania w postaci podstawy stożkowej), ze stali chromowanej, średnica talerza 55cm, gr. 0,5 cm, na stopkach z gumy / 8szt / . - Mocowanie nogi do blatu ma być przy pomocy talerza stalowego o średnicy 30 cm, przykręcanego za pomocą 8 śrub po obwodzie.		1
6	Fotel obrotowy ONDA lub równoważne	Fotel obrotowy ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normą PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2. Dokumenty mają być wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973). - Podstawa ma być pięcioramienna metalowa (aluminium polerowane, błyszczące) z kółkami jezdnyimi - Konstrukcja fotela ma być metalowa (odlew aluminium). Oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu - Regulacja wysokości ma być w zakresie 400 – 500mm - Regulacja głębokości siedziska ma wynosić 0-5cm - Regulacja podparcia lędźwiowego - Regulacja kąta nachylenia siedziska ma być od 0 o do + 5 o - Fotel ma mieć mechanizm synchro z płynną regulacją siły odchylenia i z zakresem odchylenia oparcia do 30stopni - Mechanizm synchro ma być wyposażony w system anti kick-off (po zwolnieniu blokady oparcie nie uderza siedzącego) - Konstrukcja podłokietników ma być stalowa z nakładkami z miękkiego poliuretanu (PU) - Podłokietniki mają być przykręcane przy pomocy śruby imbusowej od spodu siedziska w specjalne gniazdo pozwalające na płynne rozsuwanie każdego podłokietnika w zakresie 0-4cm. - Podłokietniki mają posiadać skokową regulację wysokości i regulację kąta położenia - Fotel ma mieć zagłówek z płynną regulacją kąta położenia - Tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 200 tys cykli w skali Martindala), gęstej, regularnej strukturze tkania,		2
7	Krzesło gościnne PICCO, nietapicerowane, podłokietnik, sklejka brzoźowa, konstrukcja chrom, lub równoważne	- System krzeseł gościnno-konferencyjnych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej z elastycznym oparciem. Krzesła mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości: PN-EN 16139 (lub równoważna). Dokumenty mają być wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Dokument należy załączyć do oferty. - Wszystkie krzesła muszą się sztaplować w ilości min 10szt jednorazowo - Krzesła mają występować jako nietapicerowane - Konstrukcja ma być wykonana jest z profili stalowych okrągłych o średnicy 18-20mm - Wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wspawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu). - Przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska. - Tyłne nogi mają wysunięte na zewnątrz (na boki) od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzeseł w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika. - Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę. - Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne są śruby łączące (widoczna lita sklejka). - Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu - Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki, - Sklejka użyta do produkcji ma być w całości z drewna brzoźowego (nie jest to buk odbarwiany na kolor brzozy). - W standardzie sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości lakierem bezbarwnym, odpornym na promienie UV. Dodatkowo może być bejcowana wg dostępnej palety kolorów - Sklejka na siedzisku i miejscu przejścia (zagięcia) siedziska w oparcie ma mieć grubość min 10 mm. - Oparcie ma mieć grubość maksymalnie 7mm tak, aby oparcie było elastyczne, sprężyste i komfortowe. . - Ze względu na design, kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia. - Podłokietniki mają być wyprowadzone są tylnie nogi – stanowić jej naturalne przedłużenie i wykonane z jednego elementu metalowego na całej długości, - Podłokietniki mają być wykonane ze sklejki o takiej samej grubości jak siedzisko, klejone i przykręcane do stalowej konstrukcji		4
8	Szafki ubraniowe 2-dzielne, 60 cm z ławką	Szafa metalowa, ubraniowa, 2-dzielna: - Szafa w całości z blachy lakierowanej proszkowo - Szafa ma posiadać 2 drzwi z zamkiem z wkładką patentową w systemie Master - Szafa ma mieć wymiary: szer. 60cm (+/-2cm), gł. 50cm (+/-2cm) wys. 180cm (+/-10cm). - Szafa ma mieć dwie drzwi tak, aby każde otwierały się oddzielnie z osobnym zamkiem, dzieląc szafę na dwa moduły (górny i dolny) - Każdy moduł ma mieć belkę na której można wieszak wieszaki na ubrania - Szafa ma być posadowiona na czterech nóżkach (może to być przedłużenie boków szafy lub oddzielny element zamontowany od spodu) - Wewnątrz muszą znajdować się uchwyty na ubrania i belka na wieszaki - Szafa powinna posiadać otwory wentylacyjne		6

UWAGA:

1. WSZYSTKIE WYMIARY MEBLI NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE PRZED ZAMÓWIENIEM.

2. LOKALIZACJA BRAMY WG RYSUNKU PROJEKTU WYKONAWCZEGO A002.

Inwestor / Owner			
 ZOO Wrocław Sp. z o.o. ul. Wrocławskiego 1-5 51-618 Wrocław			
Projektant/Executive architect			
 CREOPROJECT ul.Biskupa Tomasza 1119, 50-221 Wrocław tel. 655676214 tel-fax (071) 7181618			
Temat/Subject			
Przebudowa, rozbudowa i remont portierni (wejście służbowego) na terenie Spółki ZOO Wrocław wraz z infrastrukturą techniczną i zagospodarowaniem terenu na terenie ZOO Wrocław sp. z o.o. ul. Wrocławskiego 1-5, 51-618 Wrocław			
Architect/Architecture Projektant/Designer		1504SDA 140DDSDS	
Sprawdził / Verified by		10394LW	
Maciej Roman Łubocki			
Projekt/Project			
ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO			
Data / Date		05.2015	
Przeznaczony/ Purpose			
PROJEKT WYKONAWCZY			
Branża / Field		Budowl. - Instal. - Instal. - Instal.	
ARCHITEKTURA		D012	